

**PERIODISCHE ÜBERPRÜFUNG
ISO-NORMEN**

BRINELL ISO 6506-2014

· Mindestens 1 Messung pro Tag für jede Härteskala auf eine Härtevergleichsplatte in etwa des Härtebereiches des zu prüfenden Werkstoffes.

VICKERS ISO 6507-2018

· Mindestens 2 Messungen pro Woche inkl. Messung eines Referenzeindruckes für jede Härteskala auf eine Härtevergleichsplatte in etwa des Härtebereiches des zu prüfenden Werkstoffes. Empfohlen wird eine Messung an jedem Tag an dem die Methode verwendet wird.

KNOOP ISO 4545-2017

· Mindestens 2 Messungen pro Woche inkl. Messung eines Referenzeindruckes für jede Härteskala auf eine Härtevergleichsplatte in etwa des Härtebereiches des zu prüfenden Werkstoffes. Empfohlen wird eine Messung an jedem Tag an dem die Methode verwendet wird.

ROCKWELL ISO 6508-2015

· Mindestens 2 Messungen pro Tag für jede verwendete Härteskala auf eine Härtevergleichsplatte nahe des Härtebereiches des zu prüfenden Werkstoffes.

**PERIODISCHE ÜBERPRÜFUNG
ASTM-NORMEN**

BRINELL E10-15

· Mindestens 2 Messungen pro Tag auf einer Härtevergleichsplatte im Härtebereich des zu prüfenden Werkstoffes.

VICKERS E92-16

· Mindestens 2 Messungen pro Tag auf einer Härtevergleichsplatte im Härtebereich des zu prüfenden Werkstoffes.

KNOOP E92-16

ROCKWELL E18-16

· Mindestens 2 Messungen pro Tag auf eine Härtevergleichsplatte im Härtebereich des zu prüfenden Werkstoffes und mindestens 2 Vormessungen, die verworfen werden.